Bir Tarifte Verilen Örgü Sıklığı (Gauge) Değerlerini Kendi Örgü Sıklığımıza Uyarlama | Adım Adım Hesaplama

Hatırlatma: Gauge, ilmek ve sıraların birim uzunluk içindeki yoğunluğunu ifade eden, örgünün boyutlarını ve oranlarını belirleyen temel ölçüdür. Başka bir ifadeyle gauge, tasarladığımız biçim ile örerek elde ettiğimiz biçim arasındaki matematiksel ilişkidir.

İlmek ve sıra sıklığını aynı anda uyarlama • Uygulamalı örnek

1. Başlangıç verileri

Ölçü	Tarif	Benim örgüm
10 cm'de ilmek	19	22
10 cm'de sıra	28	34
Örnek ilmek sayısı	190	Hesaplanacak
Örnek sıra sayısı	168	Hesaplanacak
Artış aralığı	Her 6 sırada bir	Hesaplanacak

2. Aynı sayıda ilmekle genişlik farkı

Adım 1: Tarifin 190 ilmeğinin genişliği = [(190 ÷ 19) × 10] = 100 cm.

Adım 2: Benim 190 ilmeğimin genişliği = [(190 ÷ 22) × 10] = 86,36 cm.

Adım 3: Genişlik oranı = (86,36 ÷ 100) = 0,8636.

Adım 4: Daralma yüzdesi = ([1 − (19 ÷ 22)]) × 100 = %13,64.

Sonuç: Aynı 190 ilmekle örersem örgüm 13,64 cm, yani %13,64 daha dar olur.

3. Aynı sayıda sırayla uzunluk farkı

Adım 1: Tarifte 168 sıranın uzunluğu = [(168 ÷ 28) × 10] = 60 cm.

Adım 2: Benim 168 sıramın uzunluğu = [(168 ÷ 34) × 10] = 49,41 cm.

Adım 3: Uzunluk oranı = (49,41 ÷ 60) = 0,8235.

Adım 4: Kısalma yüzdesi = ([1 − (28 ÷ 34)]) × 100 = %17,65.

Sonuç: Aynı 168 sırayla örersem örgüm yaklaşık 10,59 cm, yani %17,65 daha kısa olur.

4. Hedef genişlik için yeni ilmek sayısı

Adım 1: İlmek uyarlama katsayısı = benim ilmek sıklığım (gauge'um) ÷ tarifin ilme sıklığı (gauge'u) = (22 ÷ 19) = 1,1578947.

Adım 2: Gerekli ilmek = [190 × (22 ÷ 19)] = 220 ilmek.

Adım 3: Ek ilmek = 220 − 190 = 30 ilmek.

Adım 4: Artış oranı = [(220 − 190) ÷ 190] × 100 = %15,79.

Kontrol: [(220 ÷ 22) × 10] = 100 cm. Hedef genişlik korunur.

5. Hedef uzunluk için yeni sıra sayısı

Adım 1: Sıra uyarlama katsayısı = benim sıra sıklığım (gauge'um) ÷ tarifin sıra sıklığı (gauge'u) = (34 ÷ 28) = 1,2142857.

Adım 2: Gerekli sıra = [168 × (34 ÷ 28)] = 204 sıra.

Adım 3: Ek sıra = 204 − 168 = 36 sıra.

Adım 4: Artış oranı = [(36 ÷ 168) × 100] = %21,43.

Kontrol: [(204 ÷ 34) × 10] = 60 cm. Hedef uzunluk korunur.

6. Artış / eksiltme aralığı nasıl uyarlanır?

Adım 1: Tarifte her 6 sırada bir artış yapılması, [(6 ÷ 28) × 10] = 2,1429 cm aralığa karşılık gelir.

Adım 2: Aynı mesafeyi benim sıra sıklığımda (gauge'umda) bulmak için [2,1429 × (34 ÷ 10)] = 7,2857 sıra gerekir.

Kısa formül: [6 × (34 ÷ 28)] = 7,29 sıra. Pratikte artışlar 7 ve 8 sıra aralıklarına dağıtılabilir; fakat örülen yöndeki sıraların yüz/ters yönü ve desen düzeni gözetilmelidir.

Önemli: Bu yalnızca fiziksel artış aralığını korur. Yeni başlangıç/bitiş ilmek sayıları farklıysa toplam artış sayısı yeniden belirlenmeli ve aralıklar buna göre dağıtılmalıdır. Örneğin düz örgüde artışların yalnızca ön yüzde yapılması gerekiyorsa çift sıralı aralıklar seçilebilir.

7. Sonuçların karşılaştırmalı özeti

Hesap	Tarif / başlangıç	Benim sonuç / uyarlama
İlmek gauge'u (10 cm)	19	22
Sıra gauge'u (10 cm)	28	34
190 ilmekle genişlik	100 cm	86,36 cm (%13,64 dar)
168 sırayla uzunluk	60 cm	49,41 cm (%17,65 kısa)
100 cm için ilmek	190	220 (+30; %15,79)
60 cm için sıra	168	204 (+36; %21,43)
Artış aralığı	6 sıra	7,29 sıra (yaklaşık)

8. Her tarifte kullanabileceğin formüller

Yeni ilmek sayısı = tarifteki ilmek sayısı × (benim ilmek gauge'um ÷ tarif ilmek gauge'u).

Yeni sıra sayısı = tarifteki sıra sayısı × (benim sıra gauge'um ÷ tarif sıra gauge'u).

Aynı ilmek sayısıyla yeni genişlik = tarif genişliği × (tarif ilmek gauge'u ÷ benim ilmek gauge'um).

Aynı sıra sayısıyla yeni uzunluk = tarif uzunluğu × (tarif sıra gauge'u ÷ benim sıra gauge'um).

Yeni artış aralığı ≈ tarifteki sıra aralığı × (benim sıra gauge'um ÷ tarif sıra gauge'u).

Not: İlmek ve sıra sayılarını modelin desen tekrarına, simetriye, kenar ilmeklerine ve şekillendirmesine göre tam sayıya yuvarlayabiliriz. Ölçüler yıkanmış ve kurutulmuş gauge örneğinden alınmalıdır. Artış/eksiltme toplamları ve raglan/kol/yaka yapıları ayrıca kontrol edilmelidir.